

# RAPI-TEC® SK PLUS



## Hi-tech produkt

Nová generace vrtů s ještě vyšším uživatelským komfortem a ještě lepšími uživatelskými vlastnostmi. Pro velmi rychlé zašroubování a největší svěrná síla ve spoji.

### Vysokopevnostní ocel

Vyrobeno z jakostní oceli se speciálním požadavkem na tepelné zpracování. Vysoká elasticita při pevnosti 1 000 N/mm<sup>2</sup>.

### Speciální závit

Speciální dvouchodý závit s asymetrickou geometrií pro velmi rychlé šroubování vrtů.

### Talířová hlava

Pro pohledové spoje a větší svěrnou sílu ve spoji.

### Extra dlouhé

Speciální nabídka – extra dlouhé délky u jednotlivých průměrů.

### Ekologicky přátelské

Povrchová úprava neobsahuje škodlivý šestimocný chrom.

### Balení

Každá dodávka ve stejném obalu se stejným množstvím. Obal je dostatečně dimenzovaný pro běžnou manipulaci. Rovněž malá balení pro kutily.

### Oblast použití

Pro spoje dřevo–dřevo a kov–dřevo v provozní třídě uvedené v tabulce.

charakteristické rozměry	4,0	5,0	6,0
drážka	T20	T25	T30
průměr hlavy [mm]	10,0	12,0	14,0
průměr dířku [mm]	2,8	3,5	4,2
vnitřní průměr v závitě [mm]	2,5	3,1	3,8
průměr předvrtání [mm]	2,5	3,2	4,0
max. utahovací moment [Nm]	3,0	6,0	10,5
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1	1 + 2	1 + 2

deklarované vlastnosti		4,0	5,0	6,0
Charakteristický moment kluzu	My,k [Nmm]	3 953	7 301	11 992
Charakteristický parametr vytažení				
zatížení kolmo k vláknům	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	16,11	15,17	15,39
zatížení ve směru vláken	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	10,15	10,67	10,02
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	350	350	350
Charakteristický parametr protažení hlavy	fhead,k [N/mm <sup>2</sup> ]	26,95	26,31	22,63
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	350	350	350
Charakteristická únosnost v tahu	ftens,k [kN]	6,04	9,20	12,77

